

DOSSIER : CAS ALISSA

La société ALISSA, est un équipementier des industries d'automobile qui produit des modèles de jantes en alliage léger. Deux modèles sont en lignes de production ; le JLT d'un usage courant et le JLR destiné à une clientèle d'industriels ciblés. Le contrôle de gestion de la société repose sur un système comptable de calcul des coûts mensuels des produits commercialisés, par la méthode des centres d'analyse.

Vous assistez le service financier dans le calcul des coûts de l'entreprise, pour le mois de mai. Vous disposez d'extraits en annexe, des dossiers des travaux préparés.

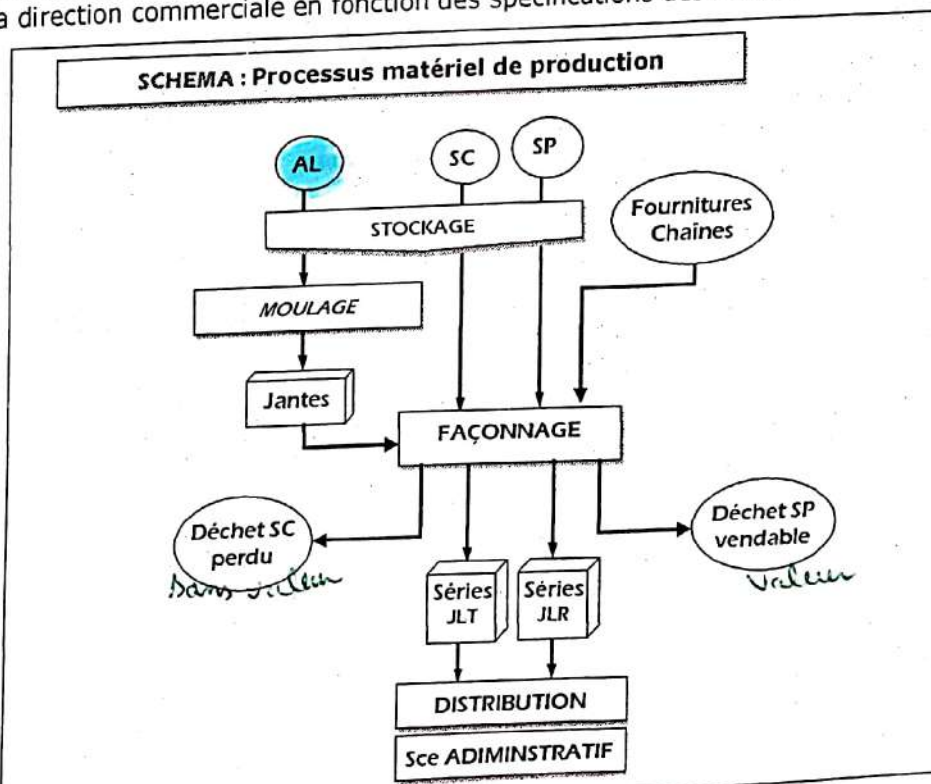
ACTIVITES :

- 1 - Compléter le tableau de répartition en annexe (TAB. 1). Présenter les calculs des prestations réciproques et des unités d'œuvre. ✓
- 2 - Compléter les feuilles d'imputation des frais des centres en annexe (TAB. 2). ✓
- 3 - Compléter les tableaux de calcul des coûts d'achat et d'inventaire des matières en annexe (TAB. 3 - 4 - 5 - 6).
- 4 - Compléter le tableau de calcul des coûts en annexe (TAB. 7). Retrouver le nombre de jantes produites par les 2 chaînes de façonnage (modèle de produits).
- 5 - Compléter le tableau de calcul des coûts et résultats en annexe (TAB. 8). Retrouver le montant des consommations SC et SP. Commenter la rentabilité des produits.
- 6 - Retrouver le nombre de séries produites sur la commande n° S128. Compléter le tableau de calcul des coûts et résultats de la commande en annexe (TAB. 8). Commenter la tarification des produits de la commande.

EXTRAIT (1) : Processus de production

Les jantes JLT et JLR sont fabriquées à partir d'une même matière de base, l'alliage AL qui fait l'objet d'un traitement de moulage. Les jantes subissent ensuite un traitement de façonnage en 2 chaînes séparées, par application de solutions à base chimique ; les jantes JLT à base SC et les jantes JLR à base SP. Les chaînes reposent sur un système entièrement mécanisé de production par série de 25 jantes. Le système laisse des déchets de matière SC sans valeur et des déchets de matière SP vendables.

La production est organisée juste à temps sur la base du carnet mensuel des commandes reçues, arrêté par la direction commerciale en fonction des spécifications des clients.



EXTRAIT (2) : Données comptables, mois Mai

- Répartition des charges indirectes : Voir tableau en annexe (TAB. 1)

Clés de répartition secondaire : Centres		Energie	Gestion Matériels	Etudes	Sce Achats	Atelier Moulage	Atelier Façonnage	Distribution	Sce Administratif
Nombre									
Energie	1 440		72		72	936	360		
Gestion Matériels	100	--		20		20	30	15	15
Etudes	100	--	20			30	40	10	

- Activité de la période :

Approvisionnements :		Achats		Consommations des ateliers	
Flux des matières :	Unité	Nombre	Montant	Nombre	Evaluation
Total mensuel	Kg	32 000	400 000	30 000	CMP de la période
Matière AL	Tube 03	2 100	66 500	2 400	CMP par entrée
Matière SC	Tube 02	1 400	59 100	1 600	Méthode PEPS (FIFO)
Matière SP					

Flux de production :		Jantes en alliage coulé		Jantes JLT		Jantes JLR	
Atelier Moulage :	Unité	Nombre	Montant	Nombre	Montant	Nombre	Montant
Total mensuel	Heure	4 860	128 547				
Main d'œuvre	Jante	22 500					
Production achevée Moulage							
Production vendue :							
Total mensuel	Heure	2 120	35 510	1 060	17 755		
Main d'œuvre	Heure machine	2 450		1 450			
Machines	Série	600		300			
Production livrée	Jante	15 000	1 080 000	7 500	648 000		
Ventes des produits							

- **Encours de production** : constatés au niveau de l'atelier Moulage, sont évalués sur la base d'un nombre standard établi par unité de facteur, pondéré du taux d'achèvement estimé et multiplié au coût unitaire réel de la période de calcul.

- **Commande n° S128** : client SITER SARL, reçue le 08.05 et livrée le 21.05.
2 400 jantes JLT vendues à 72,5 dh la jante et 1 500 jantes JLR vendues à 84 dh la jante.

$$4 = 22500$$

$$2 = 12500$$

$$(*) (400000 + 66500 + 59100) / 100 = 5256$$

1^{ère} BTS CG

E2 : TD

Page 3/5

ANNEXE :

DOCUMENTS A RENDRE AVEC LA COPIE

TAB. 1 Tableau de répartition des charges indirectes

Période : Mai

Répartition des charges	Total	X Energie	Y Gestion Matériels	Z Etudes	Sce Achats	Atelier Moulage	Atelier Façonnage	Distribution	Sce Administratif
Répartition Primaire	497 346	12 840	19 358	8 000	41 393	84 254	198 751	37 713	94 500
Répartition Secondaire :		-12 840	642	-	642	8346	3210	-	-
Energie			-22500	4500	-	4500	6450	3345	3345
Gestion Matériels			2500	-12500	-	3450	5000	1250	-
Répartition Etudes		0	0	0	42035	100850	213411	42338	97875
Frais des centres					(K)				
Frais résiduels					100 DH Achats matières	Heure main d'œuvre	Heure machine	1000 DH Ventes JLT - JLR	Jante vendue
Unités d'œuvre :					5256	4860	3900	1728	22500
Nature					8	20,75	54,8	24,5	4,35
Nombre									
Coût unitaire (1)									

(1) Arrondi au centime proche

$$+ (1082000 + 648000)$$

TAB. 2 Feuilles d'imputation des frais des centres

Période : Mai

Centre Sce Achats			Centre Distribution		
u.o. : 100 dh achats de matières c.u. : 8			u.o. : 1 000 DH produits vendus c.u. : 24,5		
Flux d'achat :	Nombre	Montant	Flux de vente :	Nombre	Montant
Matière AL	4000	32000	Jante JLT	1080	26460
Matière SC	665	5320	Jante JLR	648	15876
Matière SP	591	4728	Frais imputés	1728	42336
Frais imputés	5256	42048	Différence d'imputation		+2
Différence d'imputation		-13			
Centre A. Moulage			Centre A. Façonnage		
u.o. : Heure main d'œuvre c.u. : 20,75			u.o. : Heure Machine c.u. : 54,8		
Flux de production :	Nombre	Montant	Flux de production :	Nombre	Montant
Jante JLT	2120	43990	Jante JLT	2450	134260
Jante JLR	1060	21995	Jante JLR	1450	79460
Frais imputés	3180		Frais imputés	3900	213420
Différence d'imputation	4860	100845	Différence d'imputation		-9

U.O. : Unité d'œuvre C.U. : Coût unitaire

TAB. 3 Evaluation des entrées des matières

Période Mai

Flux d'achat			Frais Sce achats		Coûts d'achat		
Date	Nombre	Montant	Nombre	Montant	Nombre	C. Unitaire	Montant
Matière : Alliage AL, Kg			4000	32000	32000	13,5	432000
TOTAL	32 000	400 000					
Matière : Solution SC, Tube 03			335	2680	1000	36,18	36180
12.05	1 000	33 500	330	2640	1100	32,14	35640
19.05	1 100	33 000					
Matière : Solution SP, Tube 02			255	2040	600	45,9	27540
08.05	600	25 500	336	2688	800	45,36	36288
21.05	800	33 600					

TAB. 4 Inventaire permanent des matières

Période Mai

Matières : Alliage AL				Unité : 1 kg			
				Evaluation : CMP de la période (1)			
Eléments	Nombre	Coût unit.	Montant	Eléments	Nombre	Coût unit.	Montant
Stock initial	6 400	13,2	84 480	Flux de sorties	30 000	13,45	403500
Flux d'entrée	32 000	13,5	432000	Stock final	8 420	13,45	113249
Total	38400	13,45	516480	Total	38420	13,45	516749
Différences	20	13,45	269	Différences			

(1) Coût moyen pondéré Arrondi au centime proche

$$38400 = SI + E$$

$$S = 30000$$

$$SF \text{ Réel}$$

$$SI + E = S + SF$$

DOCUMENTS A RENDRE AVEC LA COPIE

ANNEXE :

TAB. 5 Inventaire permanent des matières

Période Mai

Matière : Solution SC

Unité : 1 Tube 03

Evaluation CMP par entrée (1)

MOUVEMENTS		ENTREES		SORTIES		STOCK		
Date	Libellé	Quantité	Montant	Quantité	Montant	Quantité	Coût unit.	Montant
01.05	Stock existant	1 200	38 040			1200	31,7	38040
09.05	B. Sortie			800	25360	400	31,7	12680
12.05	B. Entrée	1 000	36 180			1400	34,9	48860
19.05	B. Entrée	1 100	35 640			2500	33,8	84500
22.05	B. Sortie			600	20280	1900	33,8	64220
25.05	B. Sortie			1 000	33800	900	33,8	30420
31.05	Total mouvements	3 300	109 860	2 400	79440			
31.05	Stock existant	900	30420	885	29913			
	Différences			15	507			

(1) Coût moyen pondéré arrondi au centime proche

TAB. 6 Inventaire permanent des matières

Période Mai

Matière : Solution SP

Unité : 1 Tube 02

Evaluation FIFO (1)

MOUVEMENTS		ENTREES		SORTIES		STOCK		
Date	Libellé	Quantité	Montant	Quantité	Montant	Quantité	Coût unit.	Montant
01.05	Stock existant	450	21 780			450	48,4	21780
08.05	Entrée	600	27 540			450	48,4	21780
						600	45,9	27540
10.05	Sortie : 350 tubes			350	16965	100	48,4	4840
						600	45,9	27540
18.05	Sortie : 450 tubes			100	4840	250	45,9	11475
				350	16065			
21.05	Entrée	800	36 288			250	45,9	11475
						800	45,36	36288
26.05	Sortie : 800 tubes			250	11340	250	45,36	11340
				550	24948			
31.03	Total mouvements	1 850	85 608	1 600	44133			
31.03	Stock existant			250	11340			
	Différences							

(1) Premier Entré Premier Sorti

TAB. 7 Coûts complets de production

Période Mai

Production : Jantes en alliage coulé

Unité : 1 jante

Atelier Moulage : Eléments		Production de la période			Produits encours, le 31.05 (1)			
		Unité	Nombre	Coût unit.	Montant	NS	T (%)	Coût unit. / Montant
Consommation Matière AL	kg		36 000	13,45	403500	2 340	100	13,45 / 31473
Frais de main d'œuvre	Heure		4860	26,45	128547	360	50	26,45 / 4761
Frais de centre, Moulage	Heure MO		4860	20,75	100845	360	50	20,75 / 3435
Encours le 01.05	Jante		1 450	27,89	40452			
Encours le 31.05	Jante		1 800	22,20	39960			
Coût de production :	Jante		22 500	28,15	633315			
Jantes JLT	Jante		15000	28,15	422250			
Jantes JLR	Jante		7500	28,15	211125			

(1) NS : Nombre standard du produit une fois achevé

T : Taux d'achèvement de l'encours

Now:

$$\begin{aligned} \text{Jantes JLT} &: 600 \times 25 = 15000 \\ \text{Jantes JLR} &: 300 \times 25 = 7500 \end{aligned}$$

ANNEXE :

DOCUMENTS A RENDRE AVEC LA COPIE

TAB. 8 Coûts complets et résultats

Période Mai

Production : Jantes JLT - JLR

Unité : Série de 25 jantes

Production livrée		600 séries JLT			300 séries JLR		
Eléments	Unité	Nombre	Coût unit.	Montant	Nombre	Coût unit.	Montant
Atelier Moulage :							
Coût de production	Jante	15 000	28,15	422 250	7 500	28,15	211 125
Atelier Façonnage :							
Solution SC, sorties du mois	Tube 03	2 400	33,1	79 440			
Solution SP, sorties du mois	Tube 02				1 600	46,41	74 268
Frais de déchets SC		-		9 162			
Ventes de déchets SP							6 365
Fournitures Chaînes	Série	600	276,50	165 900	300	348,5	104 550
Frais de main d'œuvre	Heure	2 120		35 510	1 060		17 755
Frais de centre, Façonnage	Heure Machine	2 450	54,8	134 260	1 450	54,8	79 460
Coût de production	Série	600	141,87	846 522	300	160,26	480 793
Frais hors production :							
Frais de centre Distribution	1 000 dh Ventes	1 080	24,5	26 460	648	24,5	15 876
Frais de centre Administration	Jante vendue	15 000	4,35	65 250	7 500	4,35	32 625
Coût de revient	Jante	15 000		938 232	7 500		529 294
Ventes	Jante	15 000	72	1 080 000	7 500	86,4	648 000
Résultats analytiques				141 768			118 706
Taux de rentabilité (% ventes)				13,1			18,1

TAB. 9 Feuilles des commandes exécutées

Période Mai

Commande n° S128

Le : 08.05

Livraison le : 21.05

Production livrée		2 400 Jantes JLT			1 500 Jantes JLR		
Eléments	Unité	Nombre	Coût unit.	Montant	Nombre	Coût unit.	Montant
Atelier Moulage :							
Coût de production	Jante	2 400			1 500		
Atelier Façonnage :							
Solution SC, sortie le 09.05	Tube 03	380					
Solution SP, sortie le 10.05	Tube 02			1 466	325		
Frais de déchets SC		-					1 273
Ventes de déchets SP							
Fournitures Chaînes	Série		276,50			348,5	
Frais de main d'œuvre	Heure	344	16,75	5 762	212	16,75	3 551
Frais de centre, Façonnage	Heure Machine	395			290		
Coût de production	Série						
Frais hors production :							
Frais de centre Distribution	1 000 dh Ventes						
Frais de centre Administration	Jante vendue						
Coût de revient	Jante						
Ventes	Jante	2 400	72,5	174 000	1 500	84	126 000
Résultats analytiques							
Taux de rentabilité (% ventes)							